हिमाचल प्रदेश तेरहवीं विधान सभा

(चतुर्थ सत्र)

लिखित उत्तर हेतु प्रश्न

सोमवार, 10 दिसम्बर, 2018/19 मार्गशीर्ष, 1940 (शक्)

[मुख्य मन्त्री - सिंचाई एवं जन स्वास्थ्य मन्त्री - खाद्य, नागरिक आपूर्ति एवं उपभोक्ता मामले मन्त्री - शिक्षा मन्त्री - बहुउद्देश्यीय परियोजनाएं एवं ऊर्जा मन्त्री - शहरी विकास मन्त्री - कृषि मन्त्री - स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मन्त्री - ग्रामीण विकास एवं पंचायती राज मन्त्री - उद्योग मन्त्री - वन मन्त्री तथा सामाजिक न्याय एवं अधिकारिता मन्त्री].

कुल प्रश्न - 16

एंटी हेल गन

178 **श्री सुखविन्द्र सिंह सुक्खु (नदौन):**

क्या **सिंचाई एवं जन स्वास्थ्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-

(क) सरकार द्वारा इस वित्तीय वर्ष में एंटी हेल गन स्थापित करने के लिए किसानों को 60% अनुदान देने का निर्णय लिया गया है;

(ख) यदि हां, तो किन-किन स्थानों से किसानों द्वारा अनुदान योजना के अन्तर्गत एंटी हेल गन स्थापित करने के लिए आवेदन आए तथा इन आवेदनों की अद्यतन स्थिति क्या है; और

(ग) क्या बागवानों द्वारा पूर्व में स्वयं स्थापित एंटी हेल गन सरकार अपने अधीन लेने का विचार रखती है?

Water Supply Schemes

179 **Sh. Harshwardhan Chauhan (Shillai):**

Will the **Irrigation & Public Health Minister** be pleased to state :-

(a) during the last one year how many tenders and work orders of water

supply schemes have been issued in I&PH Division Paonta; details be given; and

(b) whether NOCs of water sources were taken for these schemes; if yes, copies be laid on the Table of the House?

Allocation of Funds

180 **Sh. Jagat Singh Negi (Kinnaur):**

Will the **Education Minister** be pleased to state how much funds have been allocated to Schools under "Akhand Shiksha Jyoti, Mere School se Nikle Moti" programme?

कोटखाई थाने में तोड़-फोड़

181 **श्री मोहन लाल ब्राक्टा (रोहड़ू):**

क्या **मुख्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-
(क) यह सत्य है कि जुलाई, 2017 में पुलिस थाना कोटखाई में तोड़-फोड़ व आगजनी से सम्बन्धित 48 व्यक्तियों के विरूद्ध दिनांक 03-07-2018 को चालान पेश किया गया; यदि हां, तो चालान में पेश किए गए व्यक्तियों के नाम व पते सहित ब्यौरा दें; और

(ख) सरकार द्वारा इस मामले में अनुपूरक चालान/Supplementary Charge Sheet पेश की गई; यदि हां, तो ब्यौरा दें?

फॉरेस्ट राईट एक्ट के अन्तर्गत मामले

182 **श्री विनोद कुमार (नाचन):**

क्या **वन मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि 01-01-2018 से 15-11-2018 तक सुकेत और नाचन मण्डल के अन्तर्गत कितने फॉरेस्ट राईट एक्ट के अन्तर्गत मामले दर्ज हुए; ब्यौरा दें?

शिक्षकों की रिक्तियां

183 **श्री सुरेन्द्र शौरी (बन्जार):**

क्या **शिक्षा मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-
(क) बन्जार विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र के अन्तर्गत वरिष्ठ माध्यमिक,उच्च एवं माध्यमिक

पाठशालाओं में कितने पद Lecturers,TGTs (Non Medical/Medical), TGT (Arts) व C&V के रिक्त हैं ; ब्यौरा पाठशालावार दें; और

(ख) इन पदों को भरने हेतु सरकार क्या पग उठा रही है?

टैंक व सिंचाई योजना

184 **श्री हीरा लाल (करसोग)ः**

क्या **कृषि मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-
(क) करसोग विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र में कृषि विभाग के अन्तर्गत कितने टैंक व सिंचाई योजनाएं बन कर तैयार हुई हैं;

(ख) इस निर्वाचन क्षेत्र में कितने टैंक/ सिंचाई के लिए नई योजनाएं प्रस्तावित हैं तथा इन योजनाओं के लिए सरकार ने कितनी-कितनी धनराशि स्वीकृत की है; और

(ग) नई तथा पुरानी योजनाओं का पूर्ण लागत सहित ब्यौरा दें?

केन्द्र सरकार द्वारा स्वीकृत परियोजनाएं

185 **श्री सुखविन्द्र सिंह सुक्खु (नदौन)ः**

क्या **मुख्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि 01 जनवरी, 2018 से 01 दिसम्बर, 2018 तक केन्द्र सरकार द्वारा कितनी नई परियोजनाओं हेतु सहायता प्राप्त हुई है; स्वीकृत परियोजनाओं व वित्तीय सहायता का ब्यौरा दें तथा इन परियोजनाओं की अद्यतन स्थिति क्या है?

Construction of Link Road

186 **Sh. Harshwardhan Chauhan (Shillai):**

Will the **Chief Minister** be pleased to state how much funds have been sanctioned for the construction of link road to village Nera (नैड़ा) in PWD Division Shillai; what is the latest position; details be given?

Prakritik Kheti-Khushhal Kisan

187 **Sh. Jagat Singh Negi (Kinnaur):**

Will the **Agriculture Minister** be pleased to state during this financial year how much funds have been allotted under **"Prakritik Kheti-Khushhal Kisan"** District-wise details and allocation of funds be given?

मुख्य मंत्री राहत कोष

188 **श्री मोहन लाल ब्राक्टा (रोहडू):**

क्या **मुख्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि जनवरी, 2018 से दिनांक 15-11-2018 तक मुख्यमंत्री राहत कोष से रोहडू विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र को कितनी धनराशि प्रदान की गई है; ब्यौरा दें?

विधायक प्राथमिकता के अन्तर्गत सड़क निर्माण

189 **श्री विनोद कुमार (नाचन):**

क्या **मुख्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि नाचन विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र में कितनी सड़कों को विधायक प्राथमिकता के अन्तर्गत स्वीकृत किया गया है; ब्यौरा इनकी अद्यतन स्थिति सहित दें?

भवन निर्माण

190 **श्री हीरा लाल (करसोग):**

क्या **स्वास्थ्य एवं परिवार कल्याण मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे कि:-
(क) करसोग विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र में ऐसे कितने प्राथमिक स्वास्थ्य केन्द्र हैं जिनके पास अपने भवन हैं तथा कितने किराये के भवन में चल रहे हैं ;

(ख) ऐसे कितने स्वास्थ्य केन्द्र हैं जिनके भवन तैयार हैं फिर भी ये केन्द्र किराये के भवन में ही चल रहे हैं; कारणों सहित ब्यौरा दें;

(ग) कितने स्वास्थ्य केन्द्रों के भवन बनाने प्रस्तावित हैं; इन केन्द्रों के लिए भूमि का हस्तांतरण विभाग के नाम कर दिया है; और

(घ) यदि हां, तो प्रस्तावित भवनों की लागत व अन्य औपचारिकताओं सहित ब्यौरा दें ?

मुख्य मंत्री आदर्श विद्या केन्द्र

191 **श्री सुखविन्द्र सिंह सुक्खु (नदौन):**

क्या **शिक्षा मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-

(क) सरकार ने इस वर्ष से "**मुख्य मंत्री आदर्श विद्या केन्द्र खोलने**" की योजना बनाई है;

(ख) यदि हां, तो इस योजना के अन्तर्गत विद्यालय खोलने के क्या मापदंड निर्धारित किए गए हैं; और

(ग) सरकार द्वारा इस योजना के अन्तर्गत कहां-कहां पर विद्यालय खोलने का विचार है; ब्यौरा दें?

Himachal Pushp Utpadan Yojna

192 **Sh. Jagat Singh Negi (Kinnaur):**

Will the **Irrigation & Public Health Minister** be pleased to state during this financial year upto 15 November, 2018 how much funds have been allocated and utilized under **"Himachal Pushp Utpadan Yojna"**; Districtwise details of beneficiaries be given?

प्राकृतिक आपदा

193 **श्री मोहन लाल ब्राक्टा (रोहड़ू):**

क्या **मुख्य मन्त्री** बतलाने की कृपा करेंगे किः-

(क) प्राकृतिक आपदा जैसे कि आगजनी, दुर्घटनाओं इत्यादि के कितने मामले रोहड़ू विधान सभा निर्वाचन क्षेत्र के अन्तर्गत लम्बित पड़े हैं; ब्यौरा दें; और

(ख) जनवरी, 2018 से 31 अक्तूबर, 2018 तक प्राकृतिक आपदा हेतु कितनी धनराशि प्राप्त हुई और कितनी व्यय की गई?

शिमलाः 171004. **यशपाल शर्मा,**
दिनांकः 24 नवम्बर, 2018. **सचिव।**